

La solución Silo-Flow™ - Ventajas imparables

- Poderosa solución completa para desatascar (3000 psi / 200 bar)
- Seguro y confiable - probado en terreno
- Compacto y eficiente - menos dispositivos, menor requisito de espacio
- Versátil - Para uso en todo tipo de estructura y en todo material a granel (en polvo)
- Ahorra energía - menos dispositivos con mayor eficiencia requieren mucho menos energía
- De fácil control por parte del usuario, operación personalizada
- Bajo mantenimiento
- Rápido ROI (Retorno de Inversión)



Especificaciones del producto

Modelo del dispositivo Silo-Flow	SF-4	SF-6
Diámetro SFD (mm)	94	142
Largo (mm)	810	845
Peso (no incluye la base de montaje) (kg)	20	48
Presión de trabajo (min, psi)	250	300
Presión de trabajo (max, psi)	3000	3500
Frecuencia de disparo (pulso/min)	20	16
Pulso de energía (a 3000 psi) (Joule/pulse)	66.000	105.000
Volúmen de gas por descarga (a 3000 psi) (Litros)	200	300
Máxima distancia efectiva (m)	3	6
Mínimo requerido de suministro de aire (Litros/min)	70	100
Mínimo número de tanques amortiguadores por unidad SFD	1	1

Contacto:
Flow Industries Ltd.
E-Mail: info@flow-industries.com
US Toll-Free: + 1-866-5682634
10685-B Hazelhurst Dr. # 6304
Houston, TX 77043, USA
www.flow-industries.com

© flow-industries, 2009. All rights reserved



Mantenga los procesos
de flujo de material a granel
sin parar!

WWW.SILO-FLOW.COM

Los operadores de almacenamiento de carga a granel y procesos de flujo saben que los atascos de materiales a granel representan un problema común y serio. Ahora es posible eliminar este problema de su lista de preocupaciones.

Silo-Flow™- Una solución efectiva y definitiva contra los atascos.

Cuando el almacenamiento a granel de sus materiales finos como cemento, yeso u otros se obstruye o atasca dentro de un silo, en el mejor de los casos retrasa las operaciones y en el peor, detiene plantas y procesos productivos. Silo-Flow™ ofrece la solución para evitar este inconveniente en cualquier parte del proceso de producción o almacenamiento. Un equipo compacto y extremadamente potente que ha sido probado en terreno con absoluta seguridad y confiabilidad, Silo-Flow™ soluciona el atascamiento más severo.

Desarrollado conjuntamente con las compañías líderes de las industrias químicas y cementeras, los sistemas Silo-Flow™ han comprobado ser una solución efectiva en el manejo de graneles, aún con humedades extremas y también en procesos que se realizan a alta temperatura.

50 veces más poderoso que las soluciones existentes

Silo-Flow™ es un sistema patentado de impulso de aire a alta presión. Utiliza aire comprimido de hasta 3,000 psi (200 bar), para crear una fuerte ola de choque seguida por un chorro de aire a alta velocidad dirigida directamente al material acumulado en el silo o recipiente de proceso.

El efecto combinado de la ola de choque y el chorro de aire convierte a Silo-Flow™ en hasta 50 veces más potente que los dispositivos estándares utilizados actualmente en la industria, y cuya presión de trabajo es de tan solo 100 psi.

Aún más, Silo-Flow™ puede ser programado con una frecuencia desde unos pocos segundos para realizar una acción repetitiva, continua y poderosa que desbloquea los atascos más difíciles.

Bajo mantenimiento, mayor control y rápido ROI (Retorno de la Inversión).

Un Dispositivo Silo-Flow™ (SFD) reemplaza normalmente 4 a 6 cañones de aire tradicionales, solucionando un problema de espacio, disminuyendo el mantenimiento y reduciendo el consumo de energía en forma drástica.

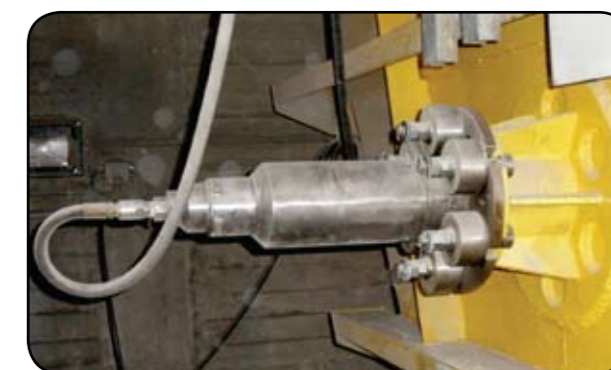
Los operadores tendrán la tranquilidad de que el flujo de material producido será continuo Silo-Flow™ está diseñado para operar en forma local o remota, siendo muy sencilla la modificación de los parámetros de operación de manera de no afectar a la producción.

Mantener la producción en forma ininterrumpida genera un rápido retorno de la inversión (ROI).

Seguro, confiable y nocontamina el medioambiente

Los sistemas Silo-Flow™ han estado en operación durante varios años bajo las más exigentes condiciones y han probado ser extremadamente seguros y confiables. Los equipos son totalmente mecánicos y requieren un mínimo de mantenimiento y al utilizar solamente aire comprimido,

son de muy bajo consumo energético y no contaminan el medio ambiente.



La familia de productos Silo-Flow™

Para satisfacer la amplia gama de necesidades de la industria, Silo-Flow™ está disponible en dos tamaños y cada tamaño en dos configuraciones:

- aplicaciones regulares (silos, acumuladores de alimentación, arcones, tolvas, etc.)
- aplicaciones a alta temperatura (torres de precalentamiento y enfriadores de escoria).

El sistema Silo-Flow™ incluye:

- Dispositivo Silo-Flow (SFD)
 - Controlador
 - Compresor de aire de alta presión*
 - 1-2 cilindros de aire a alta presión*
- * (pueden ser suministrados por separado)

Monografía sobre Cemento Neshor - Acumuladores de alimentación de yeso de 150 toneladas
Una moderna planta de cemento de 5 mta de capacidad. www.neshor.co.il

Antes de Silo-Flow™

- 6 cañones de aire por clavija
- Oclusión de caudal 2-5 veces por turno
- Mezcla de yeso sintético y natural
- Proceso de alimentación errático
- Frecuentes interrupciones en la producción de cemento

Después de Silo-Flow™

- 1 Dispositivo Silo-Flow por tolva
- Sin interrupciones desde la instalación de Silo-Flow
- Yeso 100% sintético (mucho más barato)
- Proceso de alimentación de yeso sin problemas
- Sin interrupciones en la producción de cemento



■ La producción de cemento ■ Alimentac. de Yeso ■ Nivel requerido de Yeso ■ Potencia Molino

Configuración del Sistema Silo-Flow™

