

## A solução Silo-Flow™ – Vantagens insuperáveis

- Solução potente contra entupimento (3000 psi / 200 bar)
- Seguro e confiável – testado em campo
- Compacto e eficiente – Menor número de dispositivos e menor espaço exigidos
- Versátil – Para o uso em qualquer tipo de estrutura e produtos a granel
- Economia de energia – Um menor número de dispositivos mais eficientes exigem muito menos energia
- Interface de Controle de fácil utilização, personalizável com facilidade
- Baixa manutenção
- Retorno de Inversão rápida



## Especificações do produto

Modelo do dispositivo Silo-Flow	SF-4	SF-6
Diâmetro SFD (mm)	94	142
Comprimento (mm)	810	845
Peso (não incluindo dispositivo de montagem) (Kg)	20	48
Pressão de operação (min: psi / bar)	250 / 17	300 / 20
Pressão de operação (máx: psi / bar)	3000 / 200	3000 / 200
Frequência de descarga (pulso/min)	20	16
Energia de pulso (em 3.000 psi) (Joule/pulso)	66,000	105,000
Volume de gás por descarga (em 3.000 psi) (Litros)	200	300
Distância efetiva máxima (m)	3	6
Suprimento de ar mínimo exigido (litros/min )	70	100
Mínimo de tanques de buffer por unidade SFD	1	1

Detalhes para contato:  
Flow Industries Ltd.  
E-Mail: [info@flow-industries.com](mailto:info@flow-industries.com)  
Ligação gratuita nos EUA: +1-866-5682634  
10685-B Hazelhurst Dr. # 6304  
Houston, TX 77043, EUA  
[www.flow-industries.com](http://www.flow-industries.com)

© Flow-industries, 2009. Todos os direitos reservados.



Mantenha o processo de  
fluxo de produtos a granel  
**insuperável!**

[WWW.SILO-FLOW.COM](http://WWW.SILO-FLOW.COM)

Operadores de armazenamento de produtos a granel e processos de fluxo sabem que o entupimento de sistemas de produtos a granel é um problema comum e sério. Agora não é mais necessário preocupar-se com este problema.

**Silo-Flow™ - Finalmente uma solução efetiva contra entupimentos**

Quando os processos dos sistemas de armazenamento ou fluxo dos seus produtos a granel são interrompidos ou entupidos, eles podem, no melhor dos casos, atrasar operações, e no pior dos casos desativá-las. Você precisa de uma solução confiável para evitar que isto aconteça.

O Silo-Flow™ oferece uma solução completa para problemas de fluxo em qualquer uma das etapas do processo de armazenamento ou produção. Compacto, extremamente poderoso e testado em campo, representando uma solução absolutamente segura e confiável, o Silo Flow™ supera rapidamente qualquer entupimento. Criados em cooperação com empresas líderes no setor de cimento e da indústria química, os sistemas da Silo-Flow™ provaram eficiência no manejo de produtos a granel, mesmo em materiais extremamente úmidos e sensíveis, bem como em processos de alta temperatura.

**50 vezes mais poderosa que qualquer outra solução existente**

O Silo-Flow™ é um sistema de impulso de alta pressão único no mercado e patentado.

Utilizando ar comprimido em até 3000 psi (200 bar), ele cria uma onda de choque imensa seguida de um fluxo de ar de alta velocidade que é dirigido diretamente no material agregado no produto a granel ou em recipientes de processamento.

O efeito combinado de onda de choque e fluxo de ar torna o Silo-Flow™ 50 vezes mais potente que os canhões de ar usados atualmente na indústria cuja pressão de funcionamento chega a no máximo 100 psi (7 bar).

Além disso, o Silo-Flow™ pode ser ativado a cada poucos segundos para fornecer uma ação repetitiva contínua e poderosa que resolve os mais difíceis problemas de entupimento.

**Manutenção reduzida, maior controle e ROI rápida**

Com um raio de operação típico de um dispositivo Silo-Flow™ (SFD) a cada 4-6 canhões de ar, a falta de espaço não tem muita importância quando manutenção e consumo de energia são dramaticamente reduzidos.

Oferecendo aos operadores a tranquilidade em saber que existe continuidade no fluxo do material, o sistema Silo-Flow™ também melhora o controle através de opções de controle remotas ou locais, de informações prontamente disponíveis sobre o funcionamento do dispositivo e da simples modificação dos parâmetros de funcionamento para obter uma resposta imediata na modificação das condições de produção.

Manter o fluxo das operações significa, um "bottom line" mais saudável, com um rápido retorno do investimento.

**Seguro, confiável e eco-friendly**

Os sistemas Silo-Flow™ operam a anos nas mais exigentes condições e provaram ser extremamente seguros e confiáveis, com um mínimo de manutenção exigido. Os sistemas utilizam apenas ar comprimido e é totalmente mecânico, salvando energia e preservando o meio-ambiente.



**Os produtos Silo-Flow™**

Para satisfazer as diversas necessidades da indústria, o Silo-Flow™ encontra-se disponível em dois tamanhos, cada um com duas configurações – para sistemas regulares (por ex: silos, containers de alimentos, bunkers, graneleiros, etc.) e para sistemas de alta temperatura (por ex: torres de pré-aquecimento, e resfriadores de clínquer).

**O sistema Silo-Flow™ inclui:**

- Dispositivo Silo-Flow (SFD)
  - Controlador
  - Compressor de ar de alta pressão\*
  - 1-2 Cilindros de ar de alta pressão\*
- \*(pode ser obtido separadamente)

**Estudo de caso da Neshor Cement – 150 toneladas de containers de alimentos em gesso**  
Planta de cimento moderna com capacidade de 5 mta. [www.neshor.co.il](http://www.neshor.co.il)

**Antes do uso do Silo-Flow™**

- 6 canhões de ar por container
- Obstruções de fluxo 2-5 vezes por transferência
- Mistura de gesso sintético e natural
- Processo de alimentação irregular
- Obstruções frequentes na produção de cimento

**Após o uso do Silo-Flow™**

- 1 dispositivo Silo-Flow por container
- Nenhuma obstrução desde o início do uso da Silo-Flow
- 100% gesso sintético (muito mais barato)
- Processo de alimentação de gesso sem problemas
- Nenhuma obstrução na produção de cimento



■ Produção de cimento   ■ Alimentação por gesso   ■ Nível de gesso exigido   ■ Energia do moinho

**Silo-Flow system configuration**

